

腐蝕性ガス／臭気除去 装置

CA (Corrosive Air Unit)
室内設置型循環ユニット



- 850-6800m³/hの処理風量
- 室内に設置するだけの簡単導入ユニット

PPU(Positive Pressurization Unit)
室内設置型加圧ユニット



- 850-6800m³/hの処理風量
- 最大50%を外気導入

ECU (Electric Cabinet Unit)
電気キャビネット ユニット



- 85-510m³/h の処理風量
- キャビネットに接続し、キャビネット毎に
加圧、循環

CIF (Compressor Intake Filter)
コンプレッサ導入口空気フィルタシステム



- 遠心コンプレッサの
インテイクエアフィルタシステム
- 各コンプレッサの能力に合わせて設計

TSS (Tub Scrubber System)
外部設置 単槽型 加圧ユニット



- 850～3400m³/h
- 単一吸着剤を使用
- 大容量のため、悪環境下での使用に最適

DBS (Deep Bed Scrubber)
外部設置 多槽型 加圧ユニット



- 2～3層の充填層(複数の吸着剤使用可)
- 各処理風量に合わせて設計
- 既存のダクト接続可能(量に合わせて設計)

DS (Drum Scrubber)
臭気除去スクラバー



- 水処理プラント各場所で脱臭装置として大活躍
- MediaSAK(吸着剤入りメッシュ状袋) 使用(100のみ)
- 対象空間外設置

PSA (Purafil Side Access)
ダクト組込み型ユニット



- 空調機の能力に合わせて設計
- モジュールは12インチ又は18インチから選択

PFA (Purafil Front Access)
ダクト組込み型ユニット



- 12インチ、18インチモジュールを使用
- ダクトの吸気口に設置

PuraGRID-ピュラグリッド



- 吸着剤をバインダー無しでハニカムに成形
- 任意のサイズで製作可(数量による)

除去効率 VS 滞留時間

滞留時間 (sec)	n秒後の汚染物質 (2-100n)	除去効率 $E=(1-2^{-100n}) \times 100\%$
0.01	0.500	50.0%
0.02	0.250	75.0
0.03	0.125	87.5
0.04	0.0625	93.75
0.05	0.03125	96.88
0.06*	0.01562	98.84
0.07	0.00781	99.22
0.20	0.000000095	99.9999
0.40	0.0000000000909	99.9999999999

* Purafilシステムにおける最小滞留時間

PK-12・PM-12 モジュール



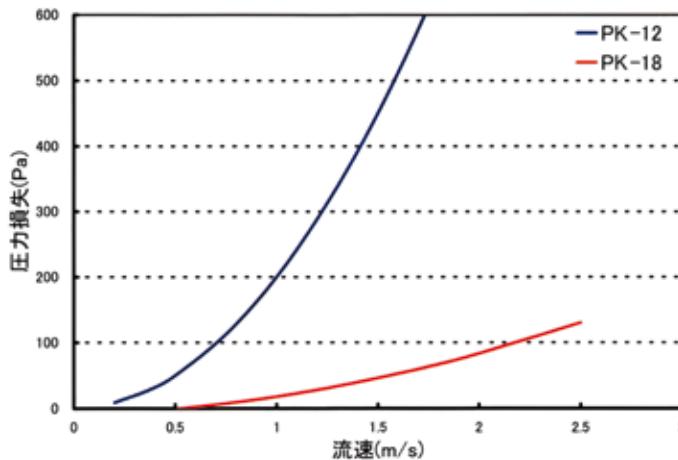
- PK-12
- ディスポーザブルタイプ
 - モジュールごと交換(吸着剤の入替なし)
 - 2つでPM-12、1つと同じサイズのため交換が容易
 - 材質：プラスチック
- PM-12
- 吸着剤のみを交換
 - 材質：スチール

PK-18・PM-18 モジュール



- PK-18
- ディスポーザブルタイプ
 - モジュールごと交換(吸着剤の入替なし)
 - 2つでPM-18、1つと同じサイズのため交換が容易
 - 材質：プラスチック
- PM-18
- 吸着剤のみを交換
 - 材質：スチール

圧力損失



	流速 m/s	流量 m ³ /hr	圧力損失 Pa	滞留時間 sec
PK-12 プラスチック (Purafil)	1.27	794	323	0.12
	1.02	635	207	0.15
	0.76	476	117	0.2
	0.51	318	52	0.3
	0.38	238	30	0.4
PK-18 プラスチック (Purafil)	2.54	794	134	0.06
	1.91	595	77	0.08
	1.27	397	30	0.11
	1.02	318	20	0.14

上記圧力損失はプラスチックモジュール、Purafil吸着剤を使用した場合です

工業アプリケーションのために、2種類のモジュールが用意されています。

12インチ モジュール

充填層が9cmと厚く、反応時間が長いためISAクラスGXのような環境に向いており、除去効率が高い反面、圧力損失が多少高くなります。

18インチ モジュール

充填層が3cmと薄く、反応時間が短いため、ISAクラスG2、G3のような環境に向いています。

PK-12と比較すると反応時間が短くなるため、圧力損失は小さいです。