

空気乾燥フェノール樹脂系塗料

腐蝕防止コーティング塗料

VR-554T スプレー缶タイプ

多くの腐蝕環境に対応

酸・アルカリ・塩・臭気などの腐蝕から機器を保護

高い汎用性

接着性・柔軟性に優れ、多くの機器に対応

高い熱交換率

熱交換損失が1%以内と優れる

簡単施工

スプレー缶タイプでプライマー不要

優れた熱伝導率

一般塗料の熱伝導率比較

VR-554T	0.33 W/(m·K)
エポキシ	0.20 W/(m·K)
ポリエステル	0.15 W/(m·K)

(JMS調べ)

VR-500シリーズ製品はフェノール樹脂系塗料のスプレー缶タイプで、空気乾燥するため簡単に防蝕塗装することが出来ます。

VR-500シリーズ製品は、耐久性・接着性・柔軟性に優れた保護膜を生成するので、腐蝕性ガスや塩性の腐蝕雰囲気や湿度の高い場所での使用に適しています。



株式会社 ジェイエム エス



ISO9001:2008

一般仕様

系 統：空気乾燥フェノール樹脂系
 特 徴：耐薬品性に優れる
 ・耐久性・密着性・柔軟性に優れる
 ・フロン類は含まれない

引火点(T.C.C.)：38℃

粘 度：56~96 KU値

耐 熱 性：93℃

固 形 分：約60%

理論塗布量(1缶あたり)：3m²

乾燥膜厚(μm/回)：25μm

荷 姿：スプレー缶 360mℓ

保 存 可 能 期 間：製造後12ヶ月@21℃
 27℃を越えると短くなる恐れあり

耐 薬 品 性：

対 象	液が飛散する箇所	環境雰囲気
酸	Good	Excellent
アルカリ	Good	Good
溶 剤	Fair	Good
塩 類	Good	Excellent
水	Good	Excellent

Excellent>Very Good>Good>Fair>Poor>Not Recommended

塗装要領

推奨される塗装箇所：金属面、非金属面

使用できない箇所：浸透される箇所

下 地 処 理：塩分その他の異物、汚れは水洗で除去する。油分は溶剤で除去する。錆はワイヤーブラシなどで除去する。錆が発生する前に塗装することが望ましい。

塗 装 方 法：塗装面から20cm程度離して吹き付ける。塗装厚さは熱交換器で50μm、その他は100~150μmを推奨。必ず換気しながら行ってください。

塗 装 温 度：露点温度+2℃以上、又は7℃以上

塗 装 間 隔：24時間以上(21℃時)

乾 燥 時 間：指触乾燥20分(121℃時)
 完全硬化7~14日間

VR-500シリーズで保護できる代表的な物質

アセチレン	水酸化カルシウム	水素ガス	ケイ酸
アルコール	硝酸カルシウム	ハイドロサルファイト	石炭
ミョウバン	二酸化炭素	潤滑油	ナトリウムミョウバン
塩化アルミニウム	一酸化炭素	炭酸マグネシウム	アルミン酸ナトリウム
硝酸アルミニウム	四塩化炭素	水酸化マグネシウム	重炭酸ナトリウム
硫酸アルミニウム	炭素酸	酸化マグネシウム	ケイ酸ナトリウム
酢酸アンモニウム	苛性石灰(脱水)	硫酸マグネシウム	ステアリン酸
アンモニウムミョウバン	クエン酸	マンガン硫酸アンモニウム	溶媒ストッパード
塩化アンモニウム	塩化銅	塩化マンガン	砂糖
リン酸アンモニウム	硝酸銅	硫酸マンガン	硫黄
硫酸アンモニウム	ブドウ糖	塩化水銀	界面活性剤
硫化アンモニウム	エチレングリコール	鉱物油	タンニン酸
ホウ砂	ホルムアルデヒド溶液	ナフサ	ワニス
ホウ酸	フルーツジュース	パルミチン酸	植物油
塩水	ゼラチン	炭酸水素カリウム	酢酸亜鉛
炭化カルシウム	グリセリン	炭酸カリウム	塩化亜鉛
塩化カルシウム	グリセロール	塩水噴霧	亜鉛めっき液
カルシウムシアナミド	グリコール	海水	硫酸亜鉛

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、商品に添付の「使用方法」をよくお読みいただき、安全をご確認のうえ、正しくお使いください。

記載されている会社名、製品は各社の商標及び登録商品です。

仕様及び記載事項は改良のため予告なく変更することがあります。